GLOBAL THERM

Evolution G-35H

Гидравлическая установка

полимочевина – полиуретановые покрытия - пенополиуретан

Всё в одном! ***Разработано с учётом потребностей клиента.***

Распылительное оборудование GAMA

Guillem Rovirosa Nave 9B · 08800 Vilanova i la Geltrú · Barcelona
Tel. (+34) 93 893 53 02 · info@gamapur.com · www.gamapur.com

Download on the App Store · Google play

EVOLUTION G-35H

Дозирующая система, эффективно работающая на объектах, требующих высокую точность

Серия Evolution
Серия «evolution» - это эксклюзивная линейка оборудования - результат амбициозного процесса усовершенствования, основанного на опыте и знаниях самых высоких требований рынка, позволяющего включить все важные технические усовершенствования, которые дают новым устройствам надежную, высокоэффективную и удобную в обслуживании платформу.
Новая дозирующая установка GAMA – это не просто набор характеристик, в действительности она может намного больше!

Установка evolution G-35H представляет собой компактную систему с инновационным дизайном и специальными функциями, позволяющими достигать высочайшей производительности без ущерба качеству и сохраняя традиционную надёжность оборудования Gama.

- Полная гарантия на детали и работу.
- Более 20-ти лет опыта работы в индустрии полимочевины.
- Мгновенный отклик по Вашим вопросам.
- Техническая помощь.
- Адаптация под конкретные потребности потребителей.

Детали GAMA спроектированы и произведены с той же тщательностью, качеством и вниманием к мелочам, что и при проектировании всего семейства установок «evolution», поэтому представляемая новинка идеально подойдёт для решения самых сложных производственных задач наших клиентов.

Особенности и характеристики
Новая эволюционная дозирующая установка G-35H с гидравлическим приводом была спроектирована и изготовлена для удовлетворения самых взыскательных требований к промышленной пене, требующих не только высокую точность дозирования, но и улучшенные показатели смешивания химических компонентов. Были внесены конструктивные изменения в классический дизайн, облегчающие доступ ко всем компонентам, и значительно сокращающие время обслуживания, были упрощены некоторые функции управления.

Командный интерфейс Gama
Внедрено улучшенное средство контроля приложений – электронная система сбора данных. Все измеряемые значения и параметры, такие как температура, давление, рабочее время, сигналы тревоги, соотношение и потребление продукта будут фиксироваться и сохраняться на USB-устройство хранения данных в течение всего рабочего цикла. При помощи программного обеспечения Gama Logger все собранные данные можно визуализировать, анализировать, печатать и представлять графически на любом персональном компьютере. Это стандарт для машин высокого давления.

Распространяется:

Нагревательная система
Нагревательная система состоит из двух отдельных гидравлических и электрически независимых блочных нагревателей. Каждый нагреватель оснащён 4 нагревательными элементами по 1500 ватт каждый общей мощностью 6000 Вт с необходимыми элементами управления и системой безопасности для обеспечения точного и эффективного функционирования системы. Специальная конструкция нагревателей позволяет обеспечить рабочую температуру от 50 до 90 °C при нормальных условиях окружающей среды.

Система нагрева шлангов
Нагрев шлангов обеспечивается работой изолированного трансформатора в 3 кВт, что позволяет обеспечивать нагрев шлангов длиной до 93 м. Система основана на новаторской концепции обогреваемого шланга, согласно которой медный нагревательный элемент равномерно распределен вдоль всего контура шланга. Подобный подход обеспечивает однородную теплоемкость и точный контроль за рабочей температурой продукта, избегая известных проблем с концентрацией тепла, которые часто встречаются у других производителей обогреваемых шлангов.

Панель управления
Панель управления включает сенсорный монитор и специально разработанное программное обеспечение, облегчающее быстрый выбор и контроль всех рабочих параметров. Сложная система сигнализации о нештатных ситуациях исключит любую ошибку в процессе работы оборудования, обеспечивая корректную переработку компонентов смеси. В качестве дополнительной функции в систему встроена важная сигнализация о фазном соединении, дающая возможность избежать дорогостоящих ремонтных работ из-за ошибок при подключении установки к электросети.

Моноблочные насосы с революционной системой против утечек Anti-Leak (заявлен патент)
Эта новая система моноблочных насосов (международный патент), оснащённых системой против утечек.
Гидравлический цилиндр двустороннего действия управляет двумя противоположно направленными насосами компонентов смеси. Новая усиленная конструкция исключает асимметричные нагрузки и обеспечивает постоянное давление, необходимое для того, чтобы достичь идеального перемешивания химических компонентов. Для получения различных объёмных соотношений доступны несколько типоразмеров насосов.

Технические данные

Max произв-ть @ (160 Bar 2333 psi):	12 кг/мин 27 фнт/мин
Max произв-ть @ (240 Bar 3500 psi):	8 кг/мин 18 фнт/мин
Мощность нагрева:	12 кВт
Мощность нагрева шлангов:	3 кВт
Мощность двигателя:	4 кВт
Общая мощность:	19 кВт
Электропотребление:	38A @ 3x400 В /66 A @ 3x230 В
Размеры:	1200 мм x 900 мм x700 мм
Масса:	272 кг (без масла) 598 фнт

GARRAF MAQUINARIA, S.A.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Установка и эксплуатация описанного оборудования должна выполняться только квалифицированным персоналом! Строго следуйте инструкциям, содержащимся в руководствах по эксплуатации. Информация и данные, приведенные в этой брошюре, считаются правильными, однако они не содержат явных или подразумеваемых гарантий или обязательств. Компания GARRAF MAQUINARIA, S.A., постоянно прилагает все усилия для улучшения дизайна, характеристик и производительности оборудования, но оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

Guillem Rovirosa Nave 9B · 08800 Vilanova i la Geltrú · Barcelona
Tel. (+34) 93 893 53 02 · info@gamapur.com · www.gamapur.com

Официальный дистрибьютор - ООО “Глобал Терм”
111141, г. Москва, улица Плеханова, д.7, эт.2, пом.I. ком.8, тел. (495)983 15 99